

Das Mess-Stativ MS 50b zeichnet sich durch seine große Ausladung aus.

Es wird vorwiegend für den Bau von Messvorrichtungen verwendet. Befestigt werden kann es entweder mittels der beiden T-Nutensteine in einer 12 mm T-Nut oder durch Festschrauben des Flansches direkt auf der Grundplatte.

Die Messuhraufnahmen sind auswechselbar. Lieferbar sind Aufnahmen mit 20H7, 25H7, 28H7 und 30H7 Bohrungen. Adapter für die gängigen elektronischen Längenmesstaster sind verfügbar.

Der Horizontalmessarm ist auch mit Verdreh-sicherung lieferbar.

Die Säule und der verstellbare Horizontal-messarm der Modelle MS 50b sind hartverchromt.

## MS 50b



## MS 300b-HG



Modell		MS 50b	MS 50b-V	MS 170-HG	MS 170b-HG	MS 171-HG	MS 171b-HG	MS 172-HG	MS 300b-HG
Gesamthöhe	mm	400	400	245	245	245	245	320	550
Messbereich - vertikal	mm	140 - 330	140 - 330	200	210	200	210	190	500
Ausladung	mm	220	220	104	180	104	180	104	220
Säulendurchmesser ø	mm	50	50	35	35	35	35	35	50
Aufnahme Messuhr	mm	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7	8H7
Messuhraufnahme auswechselbar		•	•		•		•		•
Verdreh-sicherung Horizontal-messarm (o = optional)			•		o		o		o
Flansch ø	mm	115	115						
Gewicht	kg	ca. 11,5	ca. 11,5	ca. 2,5	ca. 3,1	ca. 2,7	ca. 3,1	ca. 3,2	ca. 12,0

Die Stirnseite der Mess-Stative der Typen MS 170 bis MS 172 ist plangeschliffen und mit einem Befestigungsgewinde M 10 versehen. Die Mess-Stative können deshalb einfach auf Messplatten, Messvorrichtungen und Hartsteinplatten befestigt werden.

**MS 170-HG**



**MS 171-HG**



**Modell MS 171b-HG**

Die Messaufnahme ist auswechselbar. Auf Wunsch ist der Horizontalmessarm auch mit Verdrehsicherung lieferbar.

**MS 171b-HG**



**Modell MS 172-HG**

Die Arbeitshöhe des Messarms kann mittels einer Gewinde-Spindel mit Handrad schnell und präzise verstellt werden. Der Messarm wird in der Arbeitsposition fixiert.

**MS 172-HG**



**MA-P 40**



**MA-P 50**



**MA-P 55**



**MA ST**



Modell		MA-P 40	MA-P 50	MA-P 55	MA ST
Gesamthöhe	mm	140		190	290
Stand- und Quersäule ø	mm	8		12	16
Ausladung	mm	95	44	180	170
Magnetfläche	mm	ø 40	ø 40	ø 52	46 x 70
Magnet Haftkraft	N	60	130	120	250
Aufnahme Messuhr	mm	8H7	8H7	8H7	8H7
Feineinstellung Messuhrarm				•	•
Gewicht	kg	ca. 0,6	ca. 0,2	ca. 1,0	ca. 2,3

## Mess-Stativ mit Profilfuß Gelenkköpfe für Mess-Stativ

### UM-300



### Gelenkköpfe für Mess-Stativ



Der Gelenkkopf GK ist um alle Achsen 360° drehbar und ermöglicht es, Stativ, Gestänge und andere technische Einrichtungen herzustellen.

Standardmäßig werden die Bohrungsdurchmesser paarweise ausgeliefert. Es können aber auch verschiedene Bohrungsdurchmesser kombiniert werden.

### MSV 250



Prisma im Sockel 120°

Modell		UM 300	MSV 250	GK 12	GK 16	GK 18
Messhöhe	mm	300	260			
Stand- und Quersäule ø	mm	22/16	16			
Bohrung ø	mm			12H7 x 12H7	16H7 x 16H7	18H7 x 18H7
Ausladung	mm	130	140			
Messfuß Größe	mm	60 x 55 x 250	40 x 65 x 140			
Aufnahme Messuhr	mm	8H7	8H7			
Feineinstellung Messuhrarm		•	•			
Gewicht	kg	ca. 5,5	ca. 3,0	ca. 0,25	ca. 0,25	ca. 0,25