

## Zubehör zu Rundlaufprüfgeräten mit Spitzenhöhe 100 mm Spitzenhöhe 150 mm



Der Reitstock mit drehbarer Spannzangenaufnahme wird anstelle des linken Reitstocks mit fester Spitze verwendet.

Es können je nach Modell Spannzangen der Typen F 14 und F 20 verwendet werden. Spannzangen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zu der angegebenen Rundlaufgenauigkeit des Reitstocks muss die Toleranz der Spannzange addiert werden. Details finden Sie in der Tabelle auf Seite 19.

Die Lieferung erfolgt ohne Aufspanntisch.



Die passenden Spannzangen finden Sie auf Seite 19.

Modell		RST 100 D	RST 100D-16	RST 150 D
Spitzenhöhe	mm	100	100	150
Breite Nutenstein	mm	12h6	12h6	12h6
Aufspannfläche LxB	mm	85 x 80	85 x 80	95 x 85
Spannzangen Typ	mm	F14	F20	F14
für Spannbereich	mm	1 - 10	1 - 16	1 - 10
Rundlaufgenauigkeit ohne Spannzange	mm	0,005	0,005	0,005
Gewicht	kg	ca. 4	ca. 4	ca. 5

### Mess-Stativ



Mit zusätzlichen Mess-Stativen können auf Rundlaufprüfgeräten mehrere Mess-Stellen aufgebaut werden. Mess-Stative sind mit einem universell beweglichen Gelenkkopf und Feineinstellung ausgestattet.

Modell		MS 002-105	MS 002-105-450
Gesamthöhe	mm	240	440
Messbereich vertikal	mm	230	430
Ausladung	mm	130	130
Säulen-Ø	mm	22	22
Aufnahme Messuhr		8h7	8h7
Feineinstellung		•	•
Gewicht	kg	1,5	2,0

**RP 001-75D-10**



**RP 006**



Für die Messung von Innendurchmessern kann der Messfühlerhalter **MFH** in den Messuhrenhalter des Rundlaufprüfgeräts RP 001-75D-10 eingesetzt werden.

Rundlaufprüfgerät RP 006 mit Spannzangen-  
 aufnahme F10 mit verschiebbarer Messuhr-  
 aufnahme 8H7.

Die Spannzangenaufnahme ist nicht drehbar.

Spannzangen sind nicht im Lieferumfang  
 enthalten.



Die passenden Spannzangen finden Sie auf  
 Seite 19.

Modell		RP 001-75D-10	RP 006
Spitzenhöhe	mm	75	
Größe Grundplatte	mm	200 x 110	
Ebenheit Grundplatte		DIN 876/1	
T-Nut Breite	mm	10H7	
Messuhraufnahme	mm	8H7	8H7
Spannzangentyp		F 14	F 10
für Spannbereich	mm	0,5 - 10	0,5 - 7
Rundlaufgenauigkeit ohne Spannzange	µm	5	
Gewicht	kg	5,6	1,8

Zu der angegebenen  
 Rundlaufgenauigkeit  
 des Reitstocks muss die  
 Toleranz der Spannzange  
 addiert werden.  
 Details finden Sie in der  
 Tabelle auf Seite 19.