

Rundlaufprüfgerät mit Naturhartgestein-Platte Spitzenhöhe 200 mm

Der Aufspanntisch des Rundlaufprüfgeräts besteht aus dunklem Naturhartgestein ohne Fehler. Die Ebenheit entspricht DIN876/0. In das Hartgestein ist eine mattverchromte T-Nut eingelassen. Die Granitplatte ist auf drei höhenverstellbaren Füßen mit Stahlkugelleinsätzen gelagert.

Reitstöcke werden aus hochwertigem, gelagertem Guss gefertigt. Die Auflageflächen sind feinst geschliffen. Die Spitze des rechten Reitstocks kann mittels eines Hebels nach hinten gezogen werden. So kann das Prüfstück einfach eingelegt und entnommen werden. Die Spitze wird über Federkraft wieder zurückgestellt.

Die Standard-Spitzen der Reitstöcke können gegen Sonderspitzen ausgetauscht werden.

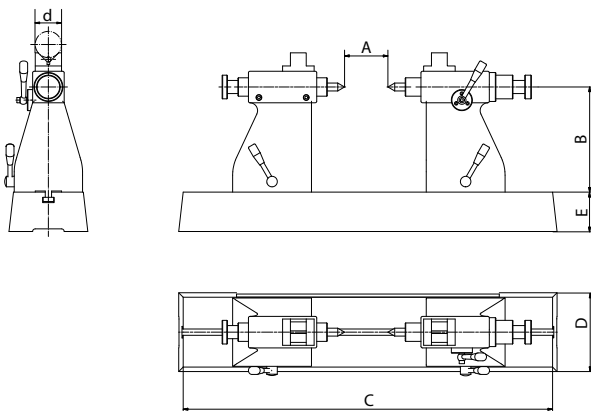
Mess-Stative werden auf der Führungsnut befestigt.

RP 200-650P



Bild zeigt Rundlaufprüfgerät mit Reitstockpaar RST 200 P
Bei der Grundversion RP 200-650 fehlt die Prismenauflage.

MS 200



Modell	MS 200	
Gesamthöhe	mm	420
Messbereich - vertikal	mm	365
Ausladung	mm	180
Säulendurchmesser \varnothing	mm	35
Aufnahme Messuhr	mm	8H7
Messuhraufnahme auswechselbar		•
Verdrehung Horizontalmessarm		opt.
Gewicht	kg	7,0

Modell			RP 200-650	RP 200-650P
maximale Spitzenweite	A	mm	650	650
Spitzenhöhe	B	mm	200*	200*
Größe Granitplatte	CxDxE	mm	1100 x 180 x 140*	1100 x 180 x 140*
Ebenheit Grundplatte			DIN 876/0*	DIN 876/0*
Genauigkeitsgrad			0	0
T-Nut Breite		mm	14H7	14H7
Geradheit T-Nutschiene		$\mu\text{m}/\text{m}$	10	10
Aufspannfläche Reitstock		mm	130 x 150	130 x 150
Pinolen Aufnahme			MK 2	MK 2
Auflagebereich im Prisma		mm		d = 10 - 50
Messuhraufnahme		mm	8H7	8H7
Hub bewegliche Spitze		mm	20	20
Höhe mit Stativ		mm	650	650
Gewicht		kg	ca. 115	ca. 116

* andere Abmessungen und Genauigkeiten sind kurzfristig lieferbar.

Reitstockpaar RST 200P

Aufgesetzte Prismen auf den Reitstöcken ermöglichen das Auflegen von nicht zentrierten oder längeren Teilen.

RST 200P



Reitstockpaar RST 200RH

Die Pinole des linken Reitstocks ist starr, die Zu- und Rückstellung der rechten Pinole erfolgt über das Handrad.

RST 200RH



Reitstockpaar RST 200RP

Die Zu- und Rückstellung der rechten Pinole erfolgt über einen doppelt wirkenden Pneumatikzylinder. Die Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit der Pinole kann über die serienmäßig angebauten Geschwindigkeitsregulierungsventile eingestellt werden.

RST 200RP



Abrollböcke AB 200

Die Abrollböcke können statt der Reitstöcke auf der Grundplatte befestigt werden.

AB 200



Modell		RST 200P	RST 200RH	RST 200RP	AB 200
Spitzenhöhe bei d = 25mm	mm	200	200	200	147
Rollenbreite	mm				15
Belastung / Paar	kg	40	40	40	150
Breite Nutenstein	mm	14h6	14h6	14h6	14h6
Aufspannfläche LxB	mm	130 x 150	130 x 150	130 x 150	130 x 75
Pinolenaufnahme		MK 2	MK 2	MK 2	
Hub bewegliche Spitze	mm	20	20	20	
Auflagebereich im Prisma	mm	d = 10 - 50			d = 25 - 150
Genauigkeit Spitzenhöhe	mm	±0,01	±0,01	±0,01	±0,02
Standard		•			
Handrad			•		
Pneumatik				•	
Rundlaufgenauigkeit	mm				0,003
Gewicht/Par	kg	ca. 30	ca. 31	ca. 31	ca. 15

P = mit Prisma RH = mit Handrad RP = mit Pneumatikzylinder