

Rundlaufprüfgeräte Spitzenhöhe 100 mm Spitzenhöhe 150 mm

Benzing Rundlaufprüfgeräte bestehen aus einer Grundplatte, einem Paar Reitstöcken mit Spitzen (60°) auf der Führungs-T-Nut und einem Mess-Stativ auf der Spann-T-Nut.

Die Spitze des rechten Reitstocks kann mittels eines Hebels nach hinten gezogen werden. So kann das Prüfstück einfach eingelegt und entnommen werden. Die Spitze wird über Federkraft wieder zurückgestellt.

Die Standard-Spitzen der Reitstöcke können gegen Hohlkörner, Prismeneinsätze oder Hartmetallspitzen ausgetauscht werden.

Die Reitstöcke dieser Modelle sind auch mit aufgesetztem Prisma lieferbar (P-Version).

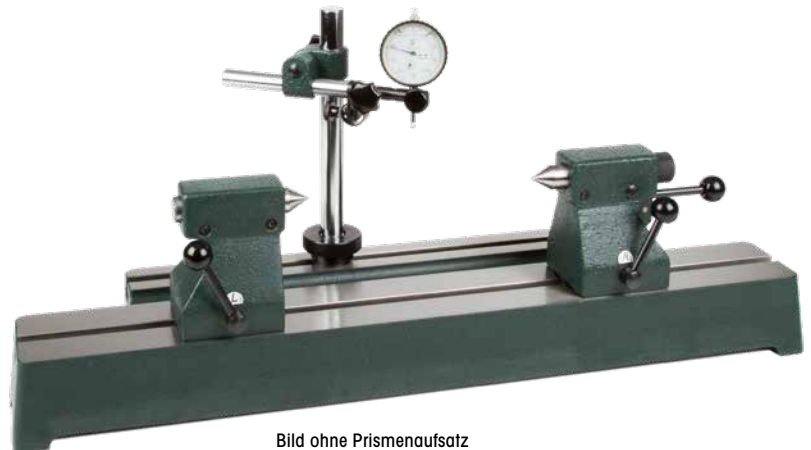
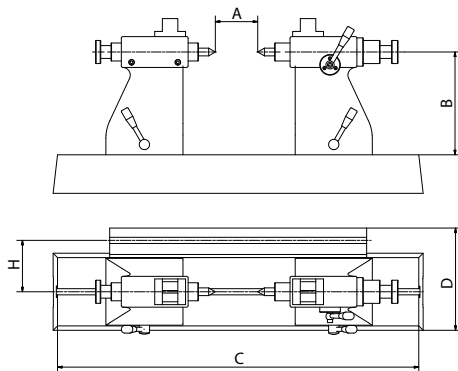


Bild ohne Prismenaufsatz



Federspannung des rechten Reitstocks

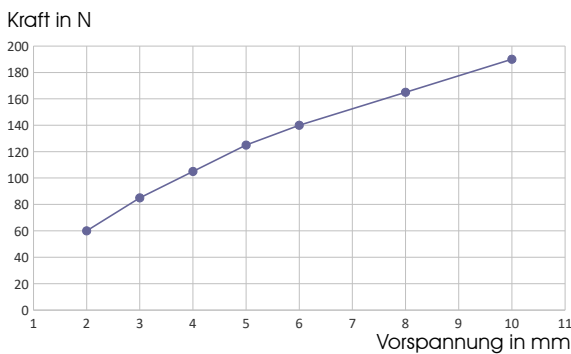


Bild ohne Prismenaufsatz

RP 150-450

Modell			RP 100-450	RP 100-450 P*	RP 150-450	RP 150-450 P*
maximale Spitzenweite	A	mm	450	450	450	450
Spitzenhöhe	B	mm	100	100	150	150
Größe Grundplatte	CxD	mm	720 x 180	720 x 180	720 x 180	720 x 180
Ebenheit Grundplatte			DIN 876/1	DIN 876/1	DIN 876/1	DIN 876/1
Genauigkeitsgrad			1	1	1	1
T-Nut Breite		mm	12H7	12H7	12H7	12H7
Auflagebereich im Prisma		mm		8 - 32		8 - 32
Messhauaufnahme		mm	8H7	8H7	8H7	8H7
Hub bewegliche Spitze		mm	8	8	8	8
Abstand Führungs-Nut/Spann-Nut	H	mm	100	100	100	100
Höhe mit Stativ		mm	320	320	520	520
Gewicht		kg	35	35	38	38

*P = mit Prisma

Zubehör zu Rundlaufprüfgeräten mit Spitzenhöhe 100 mm Spitzenhöhe 150 mm



Prismeneinsätze PE 002-102

Zur Kontrolle nicht zentrierter und langer Teile.

Prismeneinsätze werden anstatt der Spitzen in die Reitstöcke eingesetzt.

Modell		PE 002-102
Auflagebereich im Prisma	mm	d = 8 - 45
Prismenwinkel		90°
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	mm	130
Gewicht	kg/Paar	ca. 1,0

Zentrierspitzen – Hohlkörner 002-106

mit Zentrierbohrung DIN 332-A 1,6 x 3,8

Zentrierspitzen 002-107

60° hartmetallbestückt

Zentrierspitzen Schaft: ø 22 mm

Zentrierspitzen 002-106S

Standardzentrierspitzen, 60°

Mitlaufende Zentrierspitzen 002-106 M

60°, ø max = 15 mm

Spitzenweiten Reduzierung um 90 mm

Unsere Reitstöcke RST 100 und RST 150 können auf Anfrage auch mit einer MK2-Aufnahme geliefert werden.

Gerne fertigen wir Zentrierspitzen nach Ihren Angaben.

Reitstockpaare



RST 100



RST 100 P

Modell		RST 100	RST 100 P*	RST 150	RST 150 P*
Spitzenhöhe	mm	100	100	150	150
Breite Nutenstein	mm	12h6	12h6	12h6	12h6
Auflagebereich im Prisma	mm		8 - 32		8 - 32
Aufspannfläche LxB	mm	85 x 80	85 x 80	95 x 85	95 x 85
Hub bewegliche Spitze	mm	8	8	8	8
Genauigkeit Spitzenhöhe	mm	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01
Gewicht/Paar	kg	ca. 9	ca. 9	ca. 12	ca. 12

*P = mit Prisma

Reitstöcke mit Spitzenverstellung per Handrad oder Pneumatikzylinder

Die Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit der Spitze bei den Modellen mit Pneumatikzylinder kann über die serienmäßig angebauten Geschwindigkeitsregulierventile eingestellt werden.



RST 100 RH
RST 150 RH



RST 100 RP
RST 150 RP

Modell		RST 100 RH	RST 100 RP	RST 150 RH	RST 150 RP
Spitzenhöhe	mm	100	100	150	150
Breite Nutenstein	mm	12h6	12h6	12h6	12h6
Aufspannfläche LxB	mm	85 x 80	85 x 80	95 x 85	95 x 85
Hub bewegliche Spitze	mm	20	20	20	20
Genauigkeit Spitzenhöhe	mm	±0,01	±0,01	±0,01	±0,01
Handrad		•		•	
Pneumatikzylinder			•		•
Gewicht/Paar	kg	ca. 9	ca. 9	ca. 12	ca. 12

RH = mit Handrad RP = mit Pneumatikzylinder

Höhenverstellbare Abroll- oder Prismenböcke

Zum Ausgleich von unterschiedlichen Durchmessern des Messstücks kann ein Endmaß mit der Stärke h beim linken höhenverstellbaren Bock untergelegt werden. Das Maß h wird wie folgt berechnet:

$$h = h_1 - h_2$$

Prismenböcke:

$$h_1 = d_1 / \sqrt{2}$$

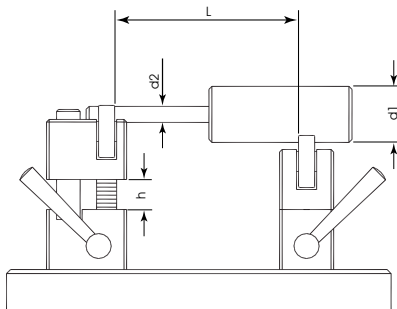
$$h_2 = d_2 / \sqrt{2}$$

Abrollböcke

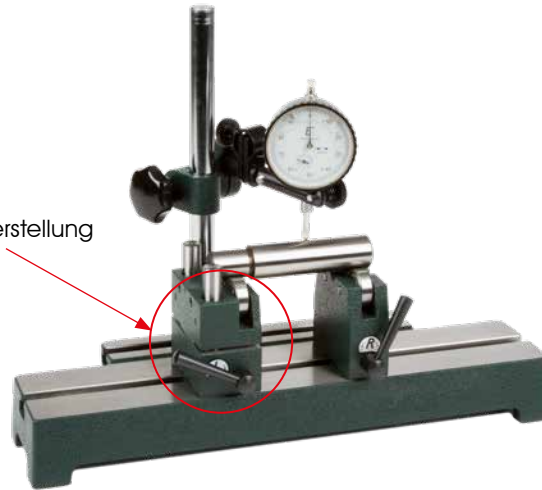
$$h_1 = \sqrt{(17,5 + \frac{d_1}{2})^2 - 324}$$

$$h_2 = \sqrt{(17,5 + \frac{d_2}{2})^2 - 324}$$

$$h = \max. 42 \text{ mm}$$



mit Höhenverstellung



		Prismenböcke	Prismenböcke	Abrollböcke	Abrollböcke
Modell		PB 002-103	PB 002-113HV	AB 002-104	AB 002-114HV
Höhenverstellbar			•		•
Auflagebereich im Prisma	mm	$\varnothing = 8 - 50$	$\varnothing = 8 - 50$	$\varnothing = 2 - 60$	$\varnothing = 2 - 65$
Prismenwinkel		90°	90°		
Prismenbreite	mm	10	10		
Rollenbreite	mm			8	8
Spitzenhöhe bei $d = 10 \text{ mm}$	mm	93	102	91,5	99
Minimumabstand	mm	30	18	32	22
Verfahrweg					
Breite Nutenstein	mm	12h6	12h6	12h6	12h6
Rundlaufgenauigkeit				0,003	0,003
Gewicht	kg/Paar	ca. 4,0	ca. 5,7	ca. 4,0	ca. 5,7

Anschlag und Messuhraufnahme für Prismen- und Abrollböcke

Prismen und Abrollböcke werden immer paarweise geliefert



Anschlag		AS 002-103
Durchmesser	mm	8
Messuhraufnahme		MU 002-103
Aufnahmebohrung	mm	8H7

Mit dem Anschlag kann das Messobjekt axial fixiert werden.



Tasterhalter

Modell		THL-100
Spitzenhöhe starr	mm	100
Messuhraufnahme	mm	8H7
für T-Nut	mm	12H7

Mit dem Tasterhalter kann die Messuhr horizontal starr befestigt und mit einem Verlängerungsstück dem Prüfling angepasst werden.

Messuhren sind nicht im Lieferumfang

Zubehör zu Rundlaufprüfgeräten mit Spitzenhöhe 100 mm Spitzenhöhe 150 mm



Der Reitstock mit drehbarer Spannzangenaufnahme wird anstelle des linken Reitstocks mit fester Spitze verwendet.

Es können je nach Modell Spannzangen der Typen F 14 und F 20 verwendet werden. Spannzangen sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Zu der angegebenen Rundlaufgenauigkeit des Reitstocks muss die Toleranz der Spannzange addiert werden. Details finden Sie in der Tabelle auf Seite 19.

Die Lieferung erfolgt ohne Aufspanntisch.



Die passenden Spannzangen finden Sie auf Seite 19.

Modell		RST 100 D	RST 100D-16	RST 150 D
Spitzenhöhe	mm	100	100	150
Breite Nutenstein	mm	12h6	12h6	12h6
Aufspannfläche LxB	mm	85 x 80	85 x 80	95 x 85
Spannzangen Typ	mm	F14	F20	F14
für Spannbereich	mm	1 - 10	1 - 16	1 - 10
Rundlaufgenauigkeit ohne Spannzange	mm	0,005	0,005	0,005
Gewicht	kg	ca. 4	ca. 4	ca. 5

Mess-Stativ



Mit zusätzlichen Mess-Stativen können auf Rundlaufprüfgeräten mehrere Mess-Stellen aufgebaut werden. Mess-Stative sind mit einem universell beweglichen Gelenkkopf und Feineinstellung ausgestattet.

Modell		MS 002-105	MS 002-105-450
Gesamthöhe	mm	240	440
Messbereich vertikal	mm	230	430
Ausladung	mm	130	130
Säulen-Ø	mm	22	22
Aufnahme Messuhr		8h7	8h7
Feineinstellung		•	•
Gewicht	kg	1,5	2,0