

Rundlaufprüfgeräte

Spitzenhöhe 50 mm

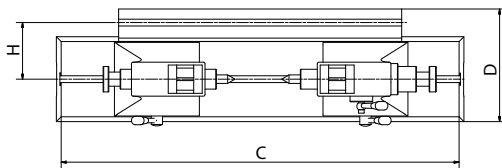
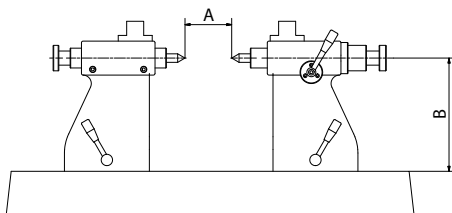
Spitzenhöhe 75 mm

Benzing Rundlaufprüfgeräte bestehen aus einer Grundplatte, einem Paar Reitstöcke mit Spitzen (60°) auf der Führungs-T-Nut und einem Mess-Stativ auf der Spann-T-Nut.

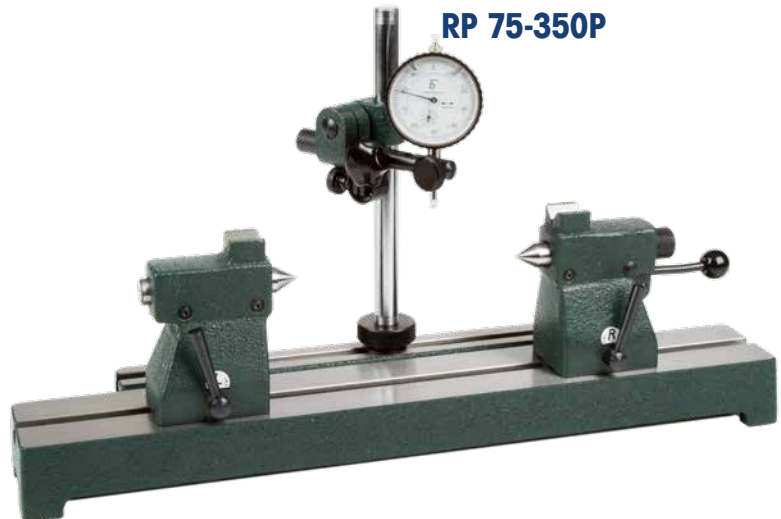
Die Spitze des rechten Reitstocks kann mittels eines Hebels nach hinten gezogen werden. So kann das Prüfstück einfach eingelegt und entnommen werden. Die Spitze wird über Federkraft wieder zurückgestellt.

Die Standard-Spitzen der Reitstöcke können gegen Hohlkörner, Prismeneinsätze oder Hartmetallsitzen ausgetauscht werden.

RP 50-200



RP 75-350P



Modell			RP 50-200	RP 50-350	RP 75-200 P	RP 75-350 P
maximale Spitzenweite	A	mm	200	350	200	350
Spitzenhöhe	B	mm	50	50	75	75
Größe Grundplatte	CxD	mm	350 x 110	500 x 110	350 x 110	500 x 110
Ebenheit Grundplatte			DIN 876/1	DIN 876/1	DIN 876/1	DIN 876/1
T-Nut Breite		mm	10H7	10H7	10H7	10H7
Auflagebereich im Prisma		mm			5 - 20	5 - 20
Messhauaufnahme		mm	8H7	8H7	8H7	8H7
Hub bewegliche Spitze		mm	8	8	8	8
Abstand Führungs-Nut/Spann-Nut	H	mm	58	58	58	58
Höhe mit Stativ		mm	260	260	260	260
Gewicht		kg	ca. 8	ca. 11	ca. 9	ca. 12

Zubehör zu Rundlaufprüfgeräten mit Spitzenhöhe 50 mm Spitzenhöhe 75 mm

Prismeneinsätze PE 004-52

Zur Kontrolle nicht zentrierter und langer Teile.

Prismeneinsätze werden anstatt der Spitzen in die Reitstöcke eingesetzt.



Zentrierspitzen – Hohlkörner 004-56

mit Zentrierbohrung DIN 332-A1, 6 x 3,8

Zentrierspitzen 004-57

60° hartmetallbestückt

Zentrierspitzen Schaft: \varnothing 16 mm



Zentrierspitzen 004-56S

Standardzentrierspitzen, 60°

Gerne fertigen wir Zentrierspitzen nach Ihren Angaben.

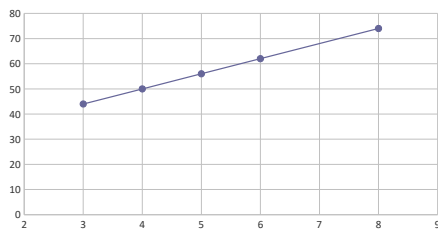
Reitstockpaare



RST 50

Federspannung des rechten Reitstocks.

Kraft in N



Vorspannung in mm



RST 75 P

Modell		RST 50	RST 75 P
Spitzenhöhe	mm	50	75
Breite Nutenstein	mm	10h6	10h6
Auflagebereich im Prisma	mm		5 - 20
Aufspannfläche LxB	mm	66 x 55	66 x 55
Hub bewegliche Spitze	mm	8	8
Genauigkeit Spitzenhöhe	mm	$\pm 0,01$	$\pm 0,01$
Gewicht/Paar	kg	ca. 2,5	ca. 3,5

Höhenverstellbare Abroll- oder Prismenböcke

Zum Ausgleich von unterschiedlichen Durchmessern des Messstücks kann ein Endmaß mit der Stärke h beim linken höhenverstellbaren Bock untergelegt werden. Das Maß h für das Endmaß wird wie folgt berechnet:

$$h = h_1 - h_2$$

Prismenböcke:

$$h_1 = d_1 / \sqrt{2}$$

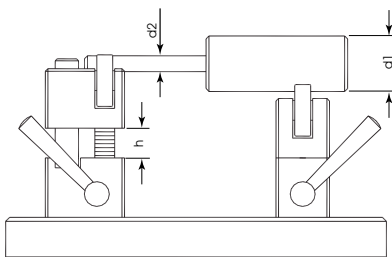
$$h_2 = d_2 / \sqrt{2}$$

Abrollböcke

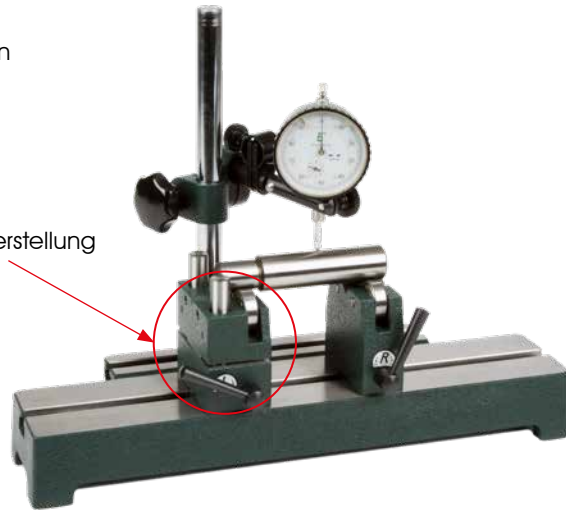
$$h_1 = \sqrt{(13 + \frac{d_1}{2})^2 - 175,5625}$$

$$h_2 = \sqrt{13 + (\frac{d_2}{2})^2 - 175,5625}$$

$$h = \max. 23\text{mm}$$



mit Höhenverstellung



Prismen und Abrollböcke werden immer paarweise geliefert



		Prismenböcke	Prismenböcke	Abrollböcke	Abrollböcke
Modell		PB 004-53	PB 004-63HV	AB 004-54	AB 004-64
Höhenverstellbar			•		•
Auflagebereich im Prisma	mm	∅ = 5 - 25	∅ = 5 - 25	∅ = 2 - 40	∅ = 2 - 32
Prismenwinkel		90°	90°		
Prismenbreite	mm	10	10		
Rollenbreite	mm			8	8
Spitzenhöhe bei d = 10 mm	mm			56	66
Spitzenhöhe bei d = 20 mm	mm	65	74		
Minimumabstand	mm	20	14	22	16
Verfahrweg	mm		25		25
Breite Nutenstein	mm	10h6	10h6	10h6	10h6
Rundlaufgenauigkeit	mm			0,003	0,003
Gewicht	kg/Paar	ca. 1,0	ca. 1,8	ca. 1,0	ca. 1,8

Anschlag und Messuhraufnahme für Prismen- und Abrollböcke



Anschlag		AS 004-53
Durchmesser	mm	8
Messuhraufnahme		MU 004-53
Aufnahmebohrung	mm	8H7

Mit dem Anschlag kann das Messobjekt axial fixiert werden.

Andrückrad AR 004-51



Andrückrad zur Fixierung und Drehung des Messobjekts mit gleichbleibender Kraft in Prismen- oder Abrollböcken. Das Andrückrad wird in der Spann-T-Nut befestigt.

Zubehör zu Rundlaufprüfgeräten mit Spitzenhöhe 50 mm Spitzenhöhe 75 mm

Mit zusätzlichen Mess-Stativen können auf Rundlaufprüfgeräten mehrere Mess-Stellen aufgebaut werden. Mess-Stative sind mit einem universell beweglichen Gelenkkopf ausgestattet. Sie sind mit oder ohne Feineinstellung lieferbar.

Modell		MS 004-55	MS 004-55 S
Höhe	mm	220	220
Säule ø	mm	16	16
Messbereich	mm	180	180
Messuhraufnahme	mm	8H7	8H7
Feineinstellung		•	
Gewicht	kg	ca. 0,9	ca. 0,9



MS 004-55



MS 004-55 S

Modell		THL-50
Spitzenhöhe starr	mm	50
Messuhraufnahme	mm	8H7
für T-Nut	mm	10H7

Mit dem Tasterhalter kann die Messuhr horizontal starr befestigt und mit einem Verlängerungsstück dem Prüfling angepasst werden.

Tasterhalter

